



TEKNISKT DATABLAD - INPLASTNING HX20000-serien

Produktserie bestående av en 100 till 110 μm (efter referens), mycket högpresterande, flerskiktad, gjuten film, som är belagd med ett tryckkänsligt, lösningsmedelsbaserat akrylhäftämne. Strukturerat häftämne för snabbare applicering och luftavgång. Speciellt utformad för full vehicle wraps och kraftigt deformerade ytor. Matt, satin eller glansig ytfinish.

FILMENS EGENSKAPER:

	<u>Indikativt värde</u>	
• Tjocklek (μm):	100 μm till 110 μm (efter referens)	
	<u>Genomsnittliga värden</u>	<u>Standard</u>
• Draghållfasthet (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX41021
• Förlängning vid brott (%):	min. 90	HEXNFX41021
• Krympning 168 timmar vid 70 °C (158 °F) (mm):	< 0.4	HEXRET001

LINER:

- Präglad, silikonbelagt PE-papper 145 g/m² med grått "THE CAST by HEXIS"-tryck.
- Stabil vid variationer i luftfuktigheten.

ADHESIVA EGENSKAPER:

(Uppmätta medelvärden vid publicering av det tekniska databladet)

	<u>Genomsnittliga värden</u>	<u>Standard</u>
• Peel strength test 180° på glas (N/25 mm): efter 20 minuters applicering efter 24 timmar efter ansökan	13 15	HEXFTM001
• Inledande tack (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Frigöring (N/25 mm):	0.3	HEXFTM003
• Lösningsmedelsbeständighet: limmet är resistent mot de flesta kemikalier (alkohol, bensin, utspädda syror, oljor, bränslen).		

ADHESIV:

- Lösningsmedelsbaserat akrylhäftämne.
- Strukturerat häftämne för snabbare applicering och luftavgång.
- Omedelbar och permanent vidhäftning, optimal efter 24 timmars kontakt.

ANVÄNDARENS INSTRUKTIONER:

- Lägsta rekommenderade appliceringstemperatur: +15 °C (+59 °F). Applicera helst mellan +20 °C och +25 °C (+68 °F och +77 °F).
- Driftstemperaturområde: -40 °C till +90 °C (-40 °F till +194 °F).
- För en enhetlig visuell aspekt är det nödvändigt att behålla samma appliceringsriktning för att säkerställa färghomogenitet beroende på betraktningssvinkeln.
- Anpassningsbar produkt, endast lämplig för enheter på hjul och fordon.
- Om underlaget redan är målat får självhäftande media endast appliceras på oskadat originallack. Om lacken inte är original och/eller skadad, sker applicering och borttagning enligt installatörens bedömning och på dennes risk.
- På grund av sin struktur kommer glitter- och metalliserade glansfilmer att mattas något när de sträcks. För att få ett enhetligt utseende och därmed undvika avgränsningar är det nödvändigt att värma upp något (+40 °C / +104 °F) och sträcka hela filmen under appliceringen.
- Filmer med matt ytfinish är ömtåliga produkter, känsliga för repor och märken. Ska hanteras med försiktighet. Om det finns spår kvar efter appliceringen kan de reduceras genom att värma ytan något (max. 90 °C / 194 °F) med en värmepistol.
- På grund av sin speciella struktur kan matta filmer lättare bli smutsiga än glansiga PVC-filmer. Denna typ av film kan behöva rengöras oftare och/eller mer noggrant. Rengöring kan vara svårt för filmer som utsätts för en särskilt smutsig miljö (t.ex. racerbilar, rallybilar etc.).

Anmärkning: För att säkerställa optimal opacitet innehåller filmerna i HX20000-serien en hög koncentration av pigment. I vissa fall kan det vid rengöring av filmen uppstå färgade spår på rengöringsdukarna. Denna åtgärd avlägsnar överflödigt pigment från filmens yta. Denna åtgärd påverkar inte på något sätt filmernas utseende eller hållbarhet. Denna effekt kan förstärkas vid användning av rengöringsmedel som innehåller lösningsmedel.

REKOMMENDATIONER FÖR DRIFT:

- Rekommendation (när det är möjligt): Solljus och långvarig exponering för väder och vind samt föroreningar kan orsaka åldring av filmen⁽¹⁾. Ett fordon med HX20000-film måste skyddas från sol och dåligt väder (regn, dagg...) så ofta som möjligt: parkera i skuggan under dagen; parkera bilen i ett stängt garage på natten (täck annars över fordonet med ett löst skydd).
- Filmernas färg kontrolleras av HEXIS för att säkerställa en trogen återgivning av deras färgnyanser. Om ditt projekt kräver användning av flera rullar av samma färgpreferens rekommenderar HEXIS dock att du endast använder ett enda batchnummer för varje referens.
- För mer information om appliceringsmetoden för HX20000-filmen, se Application Guide på sidorna "Professionals", kategorin "Wrap vinyls", på vår webbplats www.hexis-graphics.com.

FÖRVARING:

- Hållbarhet (före applicering):

Hållbarheten för denna film är 2 år när den förvaras oöppnad i sin originalförpackning vid en temperatur mellan 15 °C och 25 °C (+59 °F till +77 °F) med en relativ luftfuktighet mellan 30

INDIKATIVA VARAKTIGHETER:

- Pigmenteringen (färgen) av PVC påverkar färgämnenas stabilitetstid. En uppskattning av en sådan hållbarhet erhålls genom accelererade UV-åldringstester som utförs på CAST HX20000-filmerna och genom naturlig väderpåverkan utomhus.

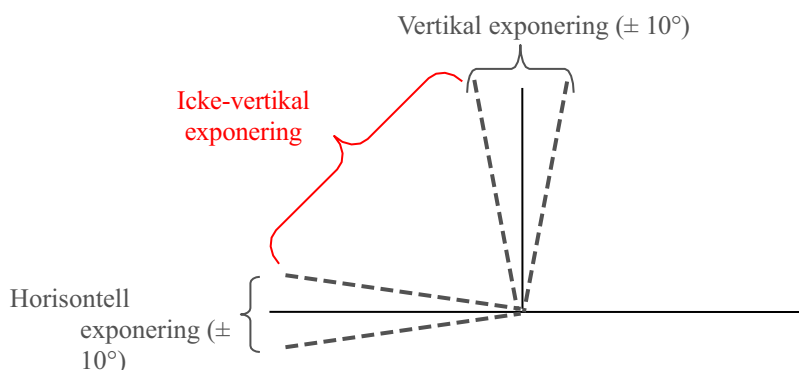
Dominerande färg		Indikativ hållbarhet (år) ⁽²⁾ Vertikal exponering ($\pm 10^\circ$) Centraleuropeiskt klimat
Område 1:	Vit, svart	6
Område 2:	Färger, andra kulörer	5
	Metalliska färger: (HX20877B, HX20990B/M, HX20948B, HX20GGIM, HX20871B, HX20BCMB, HX20MMAB/M, HX20905B/M, HX20423B, HX20219S, HX20G03S, HX20G04S, HX20196S, HX20558B, HX20033B, HX20352B, HX20228M, HX20236S, HX20GANM, HX20N03B, HX20661S, HX20V14B, HX20B32B, HX20B11B, HX20G07B, HX20437B/M)	4
	Glitter	2
	Fluorescerande	0.5

Diagram 1: Vertikala varaktigheter⁽¹⁾
Centraleuropa

- De resultat som anges nedan har erhållits särskilt vid vertikal ($\pm 10^\circ$) exponering utomhus. De beständighetsvillkor som anges i diagram 1 gäller för denna position upp till några grader. Andra positioner accentuerar klimatpåverkan och en förändring i glans eller färg, eller till och med en lätt damning kan förekomma. Applicering på motorhuven är särskilt svår på grund av den horisontella exponeringen och värmen från motorn.
- För att uppskatta varaktigheten för icke-vertikal exponering, dividera varaktigheten i diagram 1 med de faktorer som anges i diagram 2.

Exponering	Delningsfaktor ⁽²⁾ Centraleuropeiskt klimat
Icke-vertikal exponering	2
Horisontell exponering ($\pm 10^\circ$)	2.8

Diagram 2: Fördelningsfaktor



- En produkts verkliga hållbarhet beror på ett stort antal parametrar, bland annat underlagets kvalitet och behandling, exponering (miljö, klimat, exponeringsvinkel), grafiskt underhåll och graden av förorening.

För att hitta de vägledande hållbarhetstiderna för filmerna för exponeringslandet, se tabellen "Omvandlingsregler för vägledande hållbarhetstider enligt geografiskt område" som finns under Hållbarhet, på sidorna "Professionella" på vår webbplats www.hexis-graphics.com.

NOTER:

(1) Om en betydande försämring av filmen (på grund av långvarig exponering för solljus, väderpåverkan, föroreningar) uppträder (missfärgning, pulverisering, garvning...), måste den omedelbart tas bort från fordonet för att undvika skador på den underliggande lacken.

(2) De indikationer på hållbarhet som anges i detta dokument utgör inte en bindande garanti. De är en uppskattning av den tid under vilken filmen behåller en korrekt yttfinish, från ett konventionellt betraktavstånd.

En liten och gradvis förändring av färg och glans är ett naturligt och oundvikligt fenomen som beror på den naturliga nedbrytningen av materialen.

På grund av den stora variationen av substrat och det växande antalet nya applikationer måste installatören kontrollera mediets lämplighet för varje applikation. Mätmetoderna för de standarder som anges ovan har legat till grund för utvecklingen av våra egna mätmetoder, som finns tillgängliga på begäran. Kontakta oss gärna för att få de senaste anvisningarna. All publicerad information är baserad på mätningar som regelbundet utförs i laboratoriet. Den utgör dock inte någon bindande garanti. Säljaren kan inte hållas ansvarig för indirekt relaterade skador och åtar sig inget ansvar för anspråk som är högre än återanskaffningsvärdet för den köpta produkten. Alla specifikationer kan komma att ändras utan föregående meddelande. Våra specifikationer uppdateras automatiskt på vår hemsida www.hexis-graphics.com.